

GENERÁLNÍ PROJEKTANT

PENTA PROJEKT s.r.o.
Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
www.pentaprojekt.cz
penta@penta.ji.cz

INVESTOR

vyplň název investora
Ulice a číslo
586 01 Město
IČ: 12345678

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO

2024-06

STUPEŇ PD

DPS

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU
vyplň Jméno Příjmení

**NPK, a.s., Pardubická nemocnice, výstavba pavilonu centrálního
urgentního příjmu s centralizací akutních provozů - změna účelu
užívání m.č. 2095 z prodejny na pokladnu**

D1.01 Centrální urgentní příjem

D1.01.1 ASR

D1.01.1-27 PSV-ZÁMEČNICKÉ

ZPRACOVATEL ČÁSTI PD

PENTA PROJEKT s.r.o.
Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
penta@penta.ji.cz

VEDOUcí PROJEKTANT
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

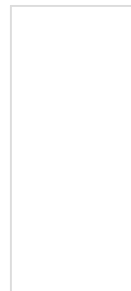
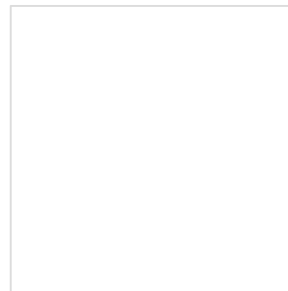
VYPRACOVAL
ing. Martin Kubelka

KONTROLOVAL
ing. Viktor Šlapal



AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO

ČÍSLO PARÉ



REVIZE

R00

DATUM

05/2024

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH ZÁRUBNÍ

ZÁRUBEŇ PRO OTOČNÉ DVEŘE, DODATEČNÁ MONTÁŽ

- PRO FALCOVÉ DVEŘE OTOČNÉ
- DVOURÁMOVÁ OSAZOVANÁ DODATEČNĚ (OBLOŽKOVÁ ZÁRUBEŇ) DO ZDĚNÝCH, MONOLITICKÝCH NEBO SDK STĚN
- VYROBENÁ Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,5 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- ZÁRUBEŇ S POLODRÁŽKOU PRO TPE TĚSNĚNÍ A TŘEMI ZÁVĚSOVÝMI KAPSAMI
- ZÁVĚSOVÉ KAPSY S PŘÍPRAVOU PRO OSAZENÍ SPECIÁLNÍCH OBJEKTOVÝCH ZÁVĚSŮ, TYP DLE VÝPISU DVEŘÍ
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ
- OTVORY PRO STŘELKU A ZÁPADKU VYROBENY DLE ČSN 74 6501 S PŘÍVAŘENÝMI KRYTKAMI
- ZÁRUBEŇ UPRAVENA Z VÝROBY ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU
- ROZMĚRY ÚSTÍ, ŠÍŘKA, VÝŠKA, ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ - DLE VÝPISU

KOVÁNÍ:

ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ DVEŘÍ, BEZ BLOKACE, SE SIGNALIZACÍ

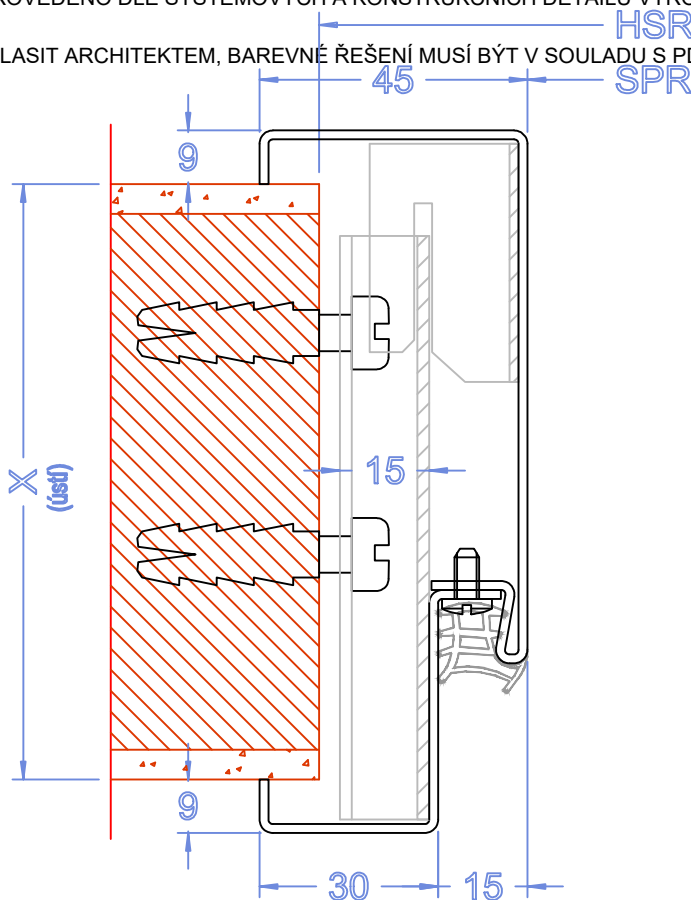
- ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ OSAZENÝ V ZÁRUBNI NEBO PASIVNÍM KŘÍDLE, ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ 24V, STEJNOMĚRNÝ PROUD, NÍZKOODBĚROVÝ, ODBLOKOVÁNO PO DOBU TRVÁNÍ SIGNÁLU, BEZ MECHANICKÉ BLOKACE, S MIKROSPÍNAČEM SE SVORKOVNICÍ - NAPÁJENÍ DLE PD SLABOPROUDU, ZÁPADKA POVOLÍ I POD VELKÝM ZATÍŽENÍM AŽ 289 KG

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED VÝROBOU VŽDY NUTNO BAREVNÉ ŘEŠENÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM, BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU



TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH ZÁRUBNÍ

- PRO POSUVNÉ DVEŘE POSUVNÉ PŘED ZEĎ
- TYP „U“ - PRO DODATEČNOU MONTÁŽ DO SDK PŘÍČEK
- VYROBENÁ Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,5 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- ZÁRUBEŇ S DRÁŽKOU PRO TPE TĚSNĚNÍ A TŘEMI ZÁVĚSOVÝMI KAPSAMI
- ZÁVĚSOVÉ KAPSY S PŘÍPRAVOU PRO OSAZENÍ SPECIÁLNÍCH OBJEKTOVÝCH ZÁVĚSŮ, TYP DLE VÝPISU DVEŘÍ
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ
- OTVORY PRO STŘELKU A ZÁPADKU VYROBENY DLE ČSN 74 6501 S PŘIVAŘENÝMI KRYTKAMI
- NA ZÁRUBNI VYLISOVÁNA NIVELIZAČNÍ ZNAČKA (VE VÝŠCE 1.000 MM OD ČISTÉ PODLAHY) A ZNAČKA PODLAHOVÉHO ZAPUŠTĚNÍ VE VÝŠCE 30 MM OD SPODKU ZÁRUBNĚ
- ZÁRUBEŇ UPRAVENA Z VÝROBY ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU
- ROZMĚRY ÚSTÍ, ŠÍŘKA, VÝŠKA, ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ - DLE VÝPISU
- VČETNĚ POJEZDU S KOLEJNICÍ A KRYCÍM KASTLÍKEM V BARVĚ ZÁRUBNĚ
- S DORAZOVÝM SLOUPKEM PRO MOŽNOST UZAMČENÍ NEBO BEZ DLE POPISU U JEDN. VÝROBKŮ

BARVA: DLE PD INTERIÉRU

!!! POKUD DOJDE BĚHEM REALIZACE KE ZMĚNĚ BAREVNÉHO ŘEŠENÍ, NUTNO ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM !!!

!!! PŘED VÝROBOU VŽDY NUTNO BAREVNÉ ŘEŠENÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM, BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU !!!

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

KONSTRUKCE NATÍRANÉ

- OCELOVÉ KONSTRUKCE S MOŽNOSTÍ KOROZE BUDOU VŽDY OPATŘENY PROTIKOROZNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM (1x ZÁKLADNÍ + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR) NEBO PRÁŠKOVÝM NÁSTŘIKEM V BARVĚ DLE POPISU U JEDN, VÝROBKŮ

KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- VEŠKERÉ VENKOVNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM PRÁŠKOVÝM NÁSTŘIKEM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠTKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85 µm

KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088-1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
- CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
- PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
- VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘÍROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
- CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
- BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
- BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
- DOBRÁ KUJNOST
- MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY - BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ

POZNÁMKA

- BAREVNOST - DLE PD INTERIÉRU / POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
- VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE
- PROJEKTANTOVI A INVESTOROVI BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

ROZMĚRY: 800/2100 MM

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ BEZPEČNOSTNÍ DVEŘE
OTOČNÉ, BEZFALCOVÉ

- DO ZDĚNÉ STĚNY TL. 150 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTŘIK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

BARVA:

- DLE PD INTERIÉRU
- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
-

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 800/2100 MM

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE POSUVNÉ OSAZENÉ DO SDK STĚNY
PŘED STĚNU

- DO SDK STĚNY TL. 125 MM
- ZÁRUBEŇ DODÁVÁNA BEZ DORAZOVÉHO PROFILU (DVEŘE BEZ ZÁMKU)
- VČETNĚ POJEZDOVÉHO KOVÁNÍ A KRYCÍHO KASTLÍKU
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTŘIK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

BARVA:

- DLE PD INTERIÉRU
- KONEČNÝ ODSTÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

POZNÁMKA:

- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
-

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA
ROZMĚR MŘÍŽKY 600x250 MM

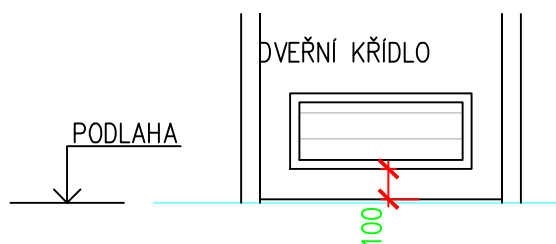
MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSÍNU RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

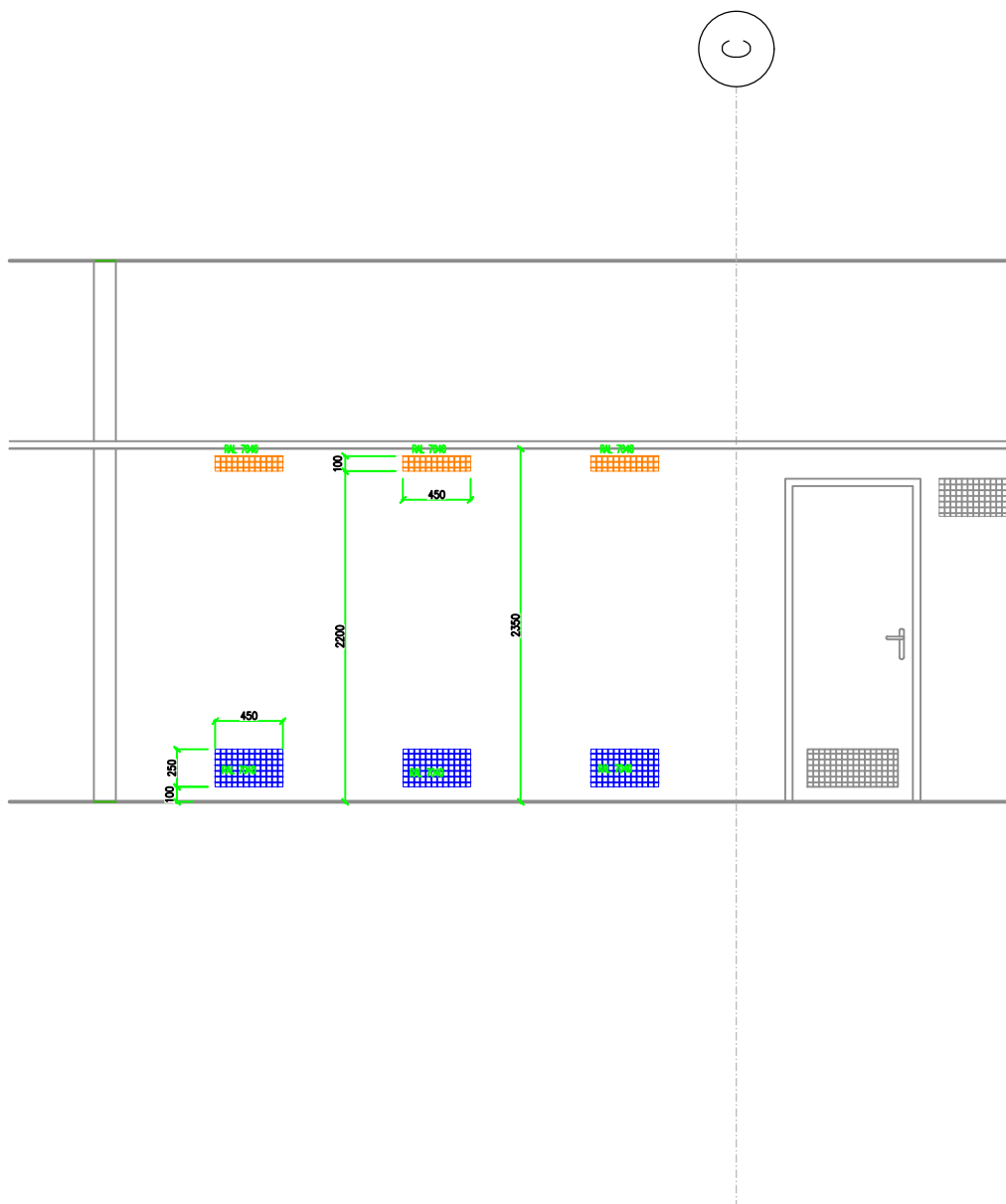
MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	3	0	0	0	0	0	0	3

INTERIÉROVÁ STĚNOVÁ SDK OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA PRO ODVOD TEPLA A KOUŘE
ROZMĚR MŘÍŽKY 450x100 MM

- STĚNOVÁ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU, DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL-7044 ZE STRANY CHODBY M.Č. 2060
- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL-9010 ZE STRANY ZÁZEMÍ POKLADNY M.Č. 2095a



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	3	0	0	0	0	0	0	3

INTERIÉROVÁ STĚNOVÁ SDK OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA PRO ODVOD TEPLA A KOUŘE
ROZMĚR MŘÍŽKY 450x250 MM

- STĚNOVÁ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU, DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL-7044 ZE STRANY CHODBY M.Č. 2060
- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL-9010 ZE STRANY ZÁZEMÍ POKLADNY M.Č. 2095a



UPOZORNĚNÍ:

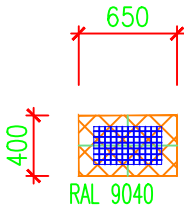
- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	3	0	0	0	0	0	0	3

HLINÍKOVÁ BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ ROZMĚR MŘÍŽKY 650x400MM PRO ODVOD TEPLA A KOUŘE

- STĚNOVÁ MŘÍŽ NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA ZE SPECIÁLNÍ TVRZENÉ SLITINY HLINÍKU A OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU, KOTVENÝ DO SDK KONSTRUKCE
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU
- BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA RC3

BARVA:
PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL-9010 ZE STRANY ZÁZEMÍ POKLADNY M.Č. 2095a



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

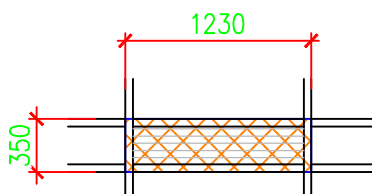
HLINÍKOVÁ BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ ROZMĚR MŘÍŽKY 1230x350MM

MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2

- STĚNOVÁ MŘÍŽ NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA ZE SPECIÁLNÍ TVRZENÉ SLITINY HLINÍKU A OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU, KOTVENÝ DO SDK KONSTRUKCE
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU
- BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA RC3

BARVA:

PRÁŠKOVÝ NÁSTRÍK V ODSTÍNU RAL-9010 ZE STRANY ZÁZEMÍ POKLADNY M.Č. 2095a



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

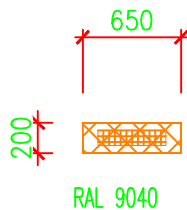
MJ	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	SUMA
KS	0	0	3	0	0	0	0	0	0	3

HLINÍKOVÁ BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ ROZMĚR MŘÍŽKY 650x200MM

- STĚNOVÁ MŘÍŽ NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA ZE SPECIÁLNÍ TVRZENÉ SLITINY HLINÍKU A OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU, KOTVENÝ DO SDK KONSTRUKCE
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU
- BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA RC3

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTRÍK V ODSTÍNU RAL-9010 ZE STRANY ZÁZEMÍ POKLADNY M.Č. 2095a



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

NADPRAŽÍ POKLADNY

Kotevní plech:

200x200 tl.6mm. Kotevní plech kotven do zdiva/stropu chemickou kotvou 4xM8. Ocelové profily je nutné umísťovat dle koordinací profesí. Prvky jsou včetně kotevního materiálu.

CELKEM: 4ks

Svislý uzavřený profil:

Rozměr 100x80mm, profil kotvený přes kotevní desky přivařený k profilu. Překlad bude finálně opláštěn sádkartonovou deskou s požadovanou požární odolností, ocelové profily je nutné umísťovat dle koordinací jednotlivých profesí. Prvky jsou včetně kotevního materiálu.

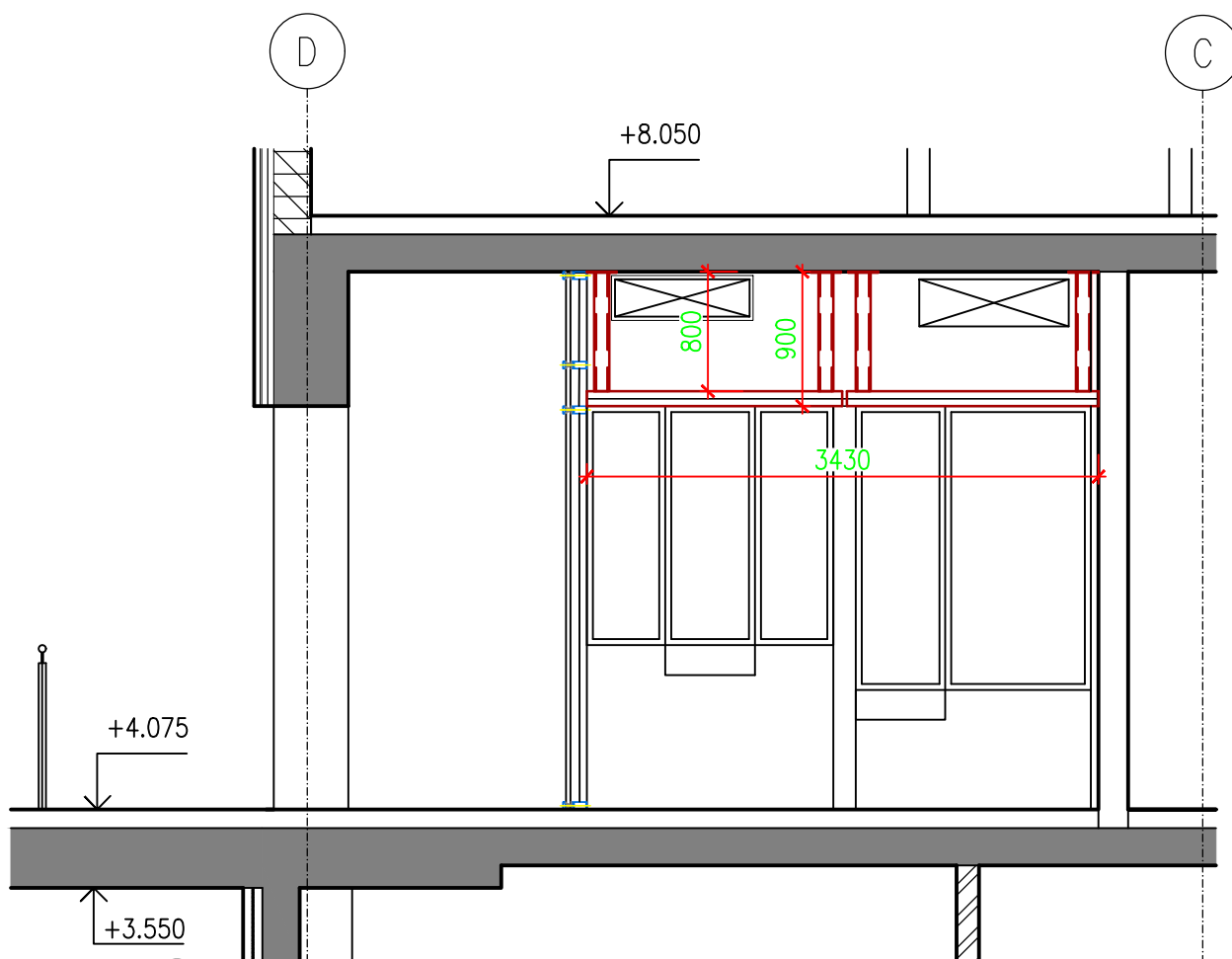
CELKEM: 3.5m

Svislý uzavřený profil:

Rozměr 80x100mm, profil přivařený k profilu. Překlad bude finálně opláštěn sádkartonovou deskou s požadovanou požární odolností, ocelové profily je nutné umísťovat dle koordinací jednotlivých profesí. Prvky jsou včetně kotevního materiálu.

CELKEM: 4,5m

	MJ	2.NP	SUMA
kotevní deska	KS	4	4
uzavřený profil 100x80	bm	9	9



UPOZORNĚNÍ:

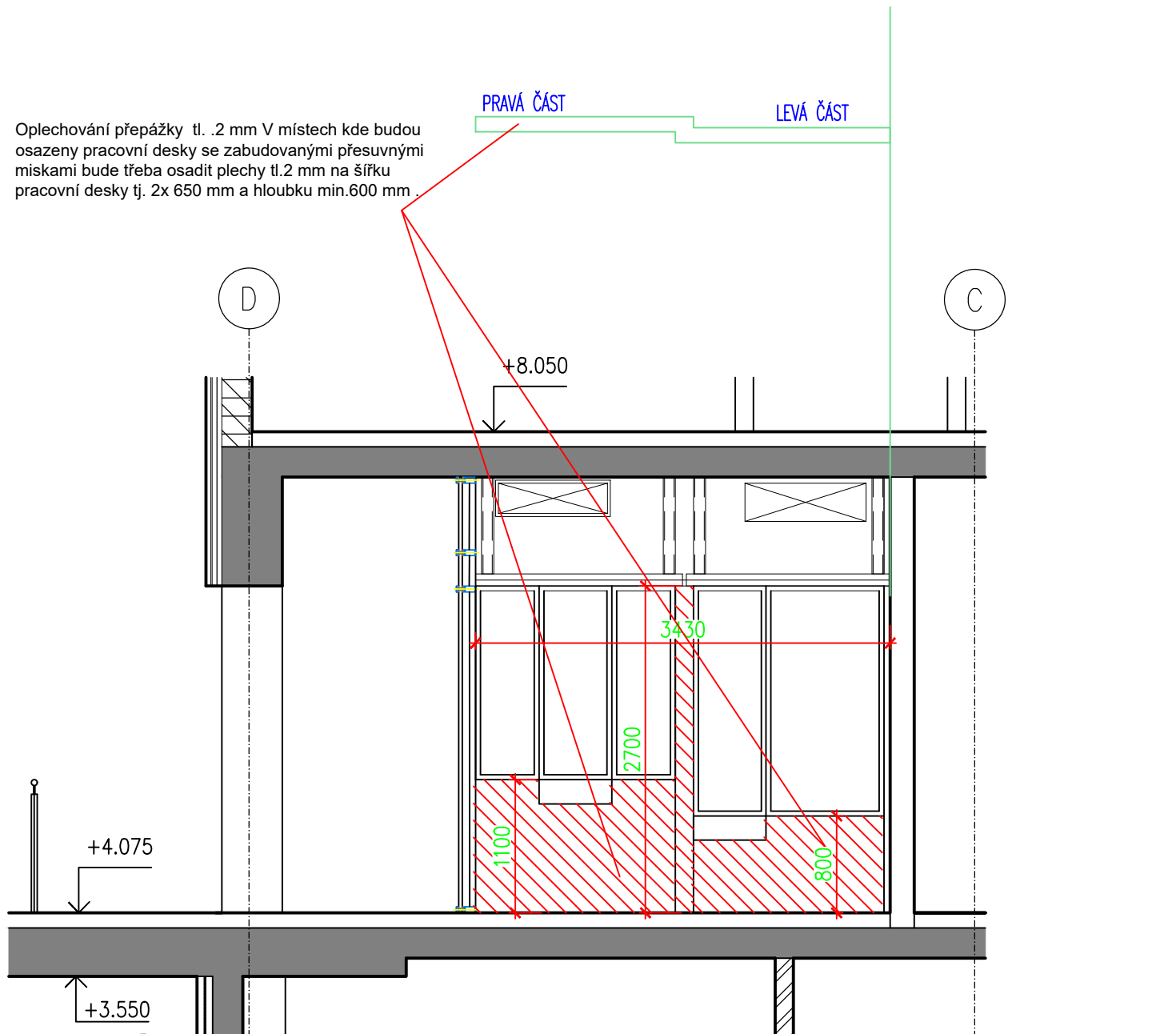
- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

MJ	2.NP	SUMA
m2	9	9

OPLECHOVÁNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEPÁŽKY

Oplechování přepážky tl. .2 mm V místech kde budou osazeny pracovní desky se zabudovanými přesuvnými miskami bude třeba osadit plechy tl.2 mm na šířku pracovní desky tj. 2x 650 mm a hloubku min.600 mm .

Oplechování přepážky tl. .2 mm V místech kde budou osazeny pracovní desky se zabudovanými přesuvnými miskami bude třeba osadit plechy tl.2 mm na šířku pracovní desky tj. 2x 650 mm a hloubku min.600 mm .



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM